

www.aitip.com
aitip@aitip.com

catálogo

Fabricación rápida de Prototipos

El objetivo de Fundación aiTIIP en materia de Rapid Prototyping, Rapid Tooling y Rapid Manufacturing es el diseño, desarrollo y fabricación de prototipos, modelos y moldes mediante tecnologías innovadoras de fabricación rápida.

Con esta finalidad Fundación aiTIIP dispone de una selección de tecnologías al servicio de las PYMEs con características y propiedades complementarias pero con el mismo objetivo: obtención de piezas plásticas funcionales, validaciones estéticas, de diseño y de mercado (marketing) así como homologación de productos plásticos y series cortas.

Fundación aiTIIP ofrece los siguientes servicios:

- **Sinterizado Láser (SLS):** Obtención de primeras muestras para validación estética y de diseño, funcional y montaje
- **Vacuum Casting System (VCS):** Obtención de series cortas/preseries en material similar al producto final
- **Obtención de Series Cortas/Preseries en PA:** (material definitivo) mediante la tecnología de Vacuum Casting System (VCS) con módulo de Nylon. El sistema cuenta con 4 tipos de materiales de diferentes propiedades
- **Obtención de Series Cortas/Preseries en MATERIAL DEFINITIVO:** Mediante la fabricación de un molde prototipo para inyección mediante el empleo de una resina epóxica con carga de aluminio
- **Construcción de Piezas, Insertos y Moldes en Diferentes Aleaciones Metálicas mediante la Tecnología LaserCusing®**

Para aprovechar al máximo la funcionalidad de una pieza prototipo, se ha de conseguir que dicha pieza cumpla requisitos estéticos, funcionales, dimensionales y experimentales. Gracias a las nuevas tecnologías de Rapid Prototyping, Rapid Tooling y Rapid Manufacturing, se consigue que todos estos requisitos se cumplan aproximándose lo máximo posible





Infraestructuras

En el taller de fabricación rápida de prototipos y utillajes se dispone de las siguientes máquinas:

3DSYSTEMS SINTERSTATION 2500 Plus



Con las piezas realizadas mediante la Tecnología de SLS se consiguen piezas de características similares a las que se le van a exigir a la pieza final, tanto a nivel estético como funcional y dimensional.

- Dimensiones de pieza 330x300x380 mm*
- Estación de extracción de piezas
- Postprocesos de montaje, ajuste y acabados estéticos.
- Materiales: poliamida sin carga y con carga de vidrio (DURAFORM PA y PAGF), flexible (DURAFLEX) y poliamida con carga de aluminio (DURAFORM AF)

* se pueden hacer piezas más grandes, y ensambladas posteriormente.

VACUUM CASTING SYSTEM

- Dimensiones máximas de molde de 750x900x750 mm.
- 2 Estufas de MCP para el atemperamiento de materiales y moldes
- Módulo de Nylon para inyección de piezas en material definitivo
- Materiales: Resinas de PUR y Nylon PA6, dentro de un rango de blandos, semirígidos, rígidos, especiales para alta temperatura y otros



CONCEPT LASER LINEAR M3

La máquina M3 Linear posee como principal característica la integración de tres módulos de tecnología láser:

- Módulo de "Cusing" fabricación capa a capa a partir de polvo metálico
- Módulo de erosión por láser
- Y módulo de marcado de metales y plástico
- Materiales: Acero inoxidable (CL 20ES), Aceros de herramientas para trabajos en caliente (CL 50WS)
- Acero de colada a presión (CL 60DG)
- Bancos de ajuste, pulido y montaje

