

MECANIZADO DE ALTA VELOCIDAD

Descripción y características de la tecnología

El Mecanizado de Alta Velocidad (MAV) consiste en la optimización del mecanizado con las posibilidades existentes limitado por la pieza/material a mecanizar y las herramientas-máquinas (CAD/CAM/CNC) disponibles. Esto puede suponer mecanizar a velocidades de corte entre 5 y 10 veces superiores a las que se utilizan de manera convencional “para cada material”.



En el Centro Tecnológico aitiip, se cuida cada detalle para integrar y optimizar el uso de las herramientas, portaherramientas, refrigeración, software CAD/CAM, control numérico y por supuesto la utilización de las máquinas-herramienta más avanzadas, para obtener las máximas velocidades posibles para cada tipo de pieza y material.

Ventajas del MAV

- Disminución de las fuerzas de corte en los materiales dúctiles, posibilidad de mecanizar paredes delgadas (0,2 mm.)
- Mayor precisión de los contornos , mejor calidad superficial y tolerancias dimensionales más precisas
- Reducción del tiempo de pulido
- Mecanizado en una sola pasada para el desbaste y acabado
- Mecanizado de paredes finas
- Reducción del tiempo de mecanizado y coste global
- Disminución del coeficiente de rozamiento viruta-herramienta
- Evacuación casi total del calor por medio de la viruta
- Aumento en la vida de la herramienta
- Posibilidad de mecanizado de aceros duros (>50 Hrc) como si fuera mecanizado en caliente.