

## EXTRUSIÓN - SOPLADO

El moldeo por soplado es un método para el procesado de los termoplásticos. Se parte de una “preforma” (parison), que se calienta y coloca entre las mordazas de un molde. El molde se cierra para sellar los extremos del parison y se insufla dentro aire comprimido, forzando al plástico contra las paredes del molde. El proceso acaba con la refrigeración del molde y salida de la pieza acabada. Aproximadamente el 75% de los procesos son de moldeo por soplado por extrusión y el 25% restante de moldeo soplado por inyección.

Los distintos procesos de moldeo por soplado brindan diferentes ventajas en cuanto a la producción de diversos productos, teniendo en cuenta el material utilizado, el rendimiento requerido, el volumen de producción y los costos.



Esencialmente, las piezas que se fabrican a través de este proceso son: botellas para productos del hogar, lácteos y bebidas, contenedores para materiales peligrosos o químicos, tanques de combustible, piezas de automóviles, etc.

En aitiip disponemos de los conocimientos y capacidad técnica para ser su socio tecnológico en:



- **Diseño, Desarrollo y Fabricación de Preseries de Piezas Plásticas**
- **Pruebas de molde.**
- **Optimización de proceso.**
- **Simulaciones computacionales.**

Actualmente, en aitiip estamos realizando desarrollos para ofrecer próximamente el **moldeo por soplado en 3D**. En este proceso, el parison es manipulado por un brazo robotizado para ubicarlo en un molde tridimensional, antes de ser soplado. Las ventajas que presenta son bajo nivel de desperdicio y la capacidad de producir formas complejas. Generalmente se utiliza para fabricar piezas de automóviles.